

TUERCAS Y ARANDELAS



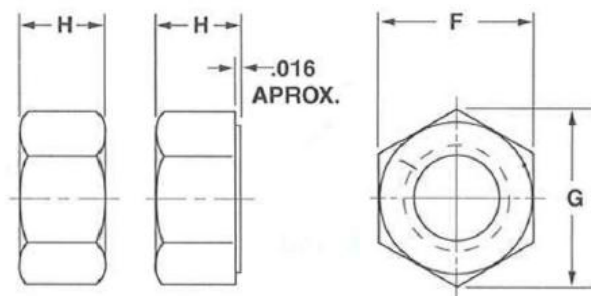
TUERCAS 2H

CARACTERÍSTICAS

- Estas tuercas están diseñadas para asegurar pernos ASTM A325 en juntas estructurales y varilla ASTM A193. Aproximadamente un 10% más anchas y más altas que las tuercas hexagonales estándar, estas pesadas tuercas hexagonales distribuyen la carga en un área grande.
- Las pruebas de las tuercas están referenciadas a través de los métodos de la Norma A194/a194M.
- Las tuercas de acero sin acabado son soldables y listas para ser pintadas o acabadas.
- Las tuercas de acero óxido negro tienen un color oscuro y son levemente resistentes a la corrosión en ambientes secos.



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	HILOS POR PULGADA	F			G			H	
			DISTANCIA ENTRE CARAS			DISTANCIA ENTRE ESQUINAS			ALTURA	
			Nom	Max	Min	Nom	Max	Min	Max	Min
1100012	TUERCA 2H DE 1/2" ACABADO NATURAL	13.00	7/8"	0.88	0.85	31/64"	1.01	0.97	0.50	0.46
1100058	TUERCA 2H DE 5/8" ACABADO NATURAL	11.00	1 1/16"	1.06	1.031	39/64"	1.227	1.175	0.631	0.587
1100034	TUERCA 2H DE 3/4" ACABADO NATURAL	10.00	1 1/4"	1.25	1.21	47/64"	1.44	1.38	0.76	0.71
1100078	TUERCA 2H DE 7/8" ACABADO NATURAL	9.00	1 7/16"	1.44	1.394	55/64"	1.66	1.589	0.885	0.833
1100100	TUERCA 2H DE 1" ACABADO NATURAL	8.00	1.63	1.63	1.58	63/64"	1.88	1.80	1.01	0.96
1100118	TUERCA 2H DE 1 1/8" ACABADO NATURAL	8.00	1 13/16"	1.81	1.756	1 7/64"	2.093	2.002	1.139	1.079
1100114	TUERCA 2H DE 1 1/4" ACABADO NATURAL	8.00	2"	2.00	1.94	1 7/32"	2.31	2.21	1.25	1.19
1100138	TUERCA 2H DE 1 3/8" ACABADO NATURAL	8.00	2 3/16"	2.19	2.119	1 11/32"	2.526	2.416	1.378	1.31
1100112	TUERCA 2H DE 1 1/2" ACABADO NATURAL	8.00	2 9/16"	2.38	2.30	1 15/32"	2.74	2.62	1.51	1.43
1100158	TUERCA 2H DE 1 5/8" ACABADO NATURAL	8.00	2 9/16"	2.56	2.481	1 19/32"	2.959	2.828	1.632	1.556
1100134	TUERCA 2H DE 1 3/4" ACABADO NATURAL	8.00	2 3/4"	2.75	2.66	1 23/32"	3.18	3.04	1.76	1.68
1100178	TUERCA 2H DE 1 7/8" ACABADO NATURAL	8.00	2 15/16"	2.94	2.844	1 27/32"	3.392	3.242	1.886	1.802
1100200	TUERCA 2H DE 2" ACABADO NATURAL	8.00	3 1/8"	3.13	3.03	1 31/32"	3.61	3.45	2.01	1.93
1100214	TUERCA 2H DE 2 1/4" ACABADO NATURAL	8.00	3 1/2"	3.50	3.388	2 13/64"	4.041	3.862	2.251	2.155
1100212	TUERCA 2H DE 2 1/2" ACABADO NATURAL	8.00	3 7/8"	3.88	3.75	2 29/64"	4.47	4.28	2.51	2.40
1100234	TUERCA 2H DE 2 3/4" ACABADO NATURAL	8.00	4 1/4"	4.25	4.112	2 45/64"	4.907	4.688	2.759	2.647
1100300	TUERCA 2H DE 3" ACABADO NATURAL	8.00	4 5/8"	4.63	4.48	2 61/64"	5.34	5.10	3.01	2.89



DESCRIPCIÓN	DATOS TÉCNICOS
DIMENSIONES	ASME/ANSI B18.2.2
ESPECIFICACIÓN	ASTM A-194
MATERIAL	ACERO MEDIO CARBONO
DUREZA(HRC)	24 MÍNIMO - 38 MÁXIMO HASTA 1 1/2"
MARCA	2H
CUERDA	UNC, AJUSTE 2B
PRUEBA DE CARGA	175 KSI MÍNIMO
ACABADO	GIC (ASTM A-153 Clase C)

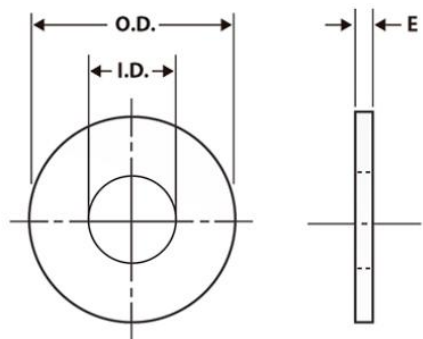
ARANDELA F-436

CARACTERÍSTICAS



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	DIÁMETRO NOMINAL		O.D.		I.D.		E	
				DIÁMETRO EXT.		DIÁMETRO INT.		ESPESOR	
		in	mm	in		in		in	in
1110012	ARANDELA F436 DE 1/2" ACABADO NATURAL	1/2"	12.70	1.06		0.53		0.097	0.177
1110058	ARANDELA F436 DE 5/8" ACABADO NATURAL	5/8"	15.87	1.31		0.69		0.122	0.177
1110034	ARANDELA F436 DE 3/4" ACABADO NATURAL	3/4"	19.05	1.47		0.81		0.122	0.177
1110078	ARANDELA F436 DE 7/8" ACABADO NATURAL	7/8"	22.22	1.75		0.94		0.136	0.177
1110100	ARANDELA F436 DE 1" ACABADO NATURAL	1"	25.40	2.00		1.13		0.136	0.177
1110118	ARANDELA F436 DE 1 1/8" ACABADO NATURAL	1 1/8"	28.57	2.25		1.25		0.136	0.177
1110114	ARANDELA F436 DE 1 1/4" ACABADO NATURAL	1 1/4"	31.75	2.50		1.38		0.136	0.177
1110138	ARANDELA F436 DE 1 3/8" ACABADO NATURAL	1 3/8"	34.92	2.75		1.50		0.136	0.177
1110112	ARANDELA F436 DE 1 1/2" ACABADO NATURAL	1 1/2"	38.10	3.00		1.63		0.136	0.177
1110134	ARANDELA F436 DE 1 3/4" ACABADO NATURAL	1 3/4"	44.45	3.38		1.88		0.178	0.280
1110200	ARANDELA F436 DE 2" ACABADO NATURAL	2"	50.80	3.75		2.13		0.178	0.280
1110214	ARANDELA F436 DE 2 1/4" ACABADO NATURAL	2 1/4"	57.15	4.00		2.38		0.240	0.340
1110212	ARANDELA F436 DE 2 1/2" ACABADO NATURAL	2 1/2"	63.50	4.50		2.63		0.240	0.340

Nota:
 Los productos descritos , cumplen con todos los requisitos dimensionales y de idoneidad los cuales están elaborados acorde a las Normas ASTM F436-18.
 Las pruebas están referenciadas a través de los métodos descritos de las Norma ASTM F436-18 de las arandelas.



COMPOSICIÓN QUÍMICA				
C %	Si %	Mn %	P %	S %
0.43	0.30	0.70	0.02	0.03